

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР (СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ) ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ
ГЛАВА 1. ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР (СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ) ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ОБЪЕКТОВ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

Наименование работ и газового оборудования		Единица измерения	Договорная цена 2024 год, руб.	
			для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС)	для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС)
4.1.1.2.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством подземного газопровода протяженностью до 100 м (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	5415	5720
4.1.2.1.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством надземного газопровода на опорах (при повторном вызове применять коэф.	м	30	30
4.1.2.2.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством надземного газопровода протяженностью до 100 м на опорах (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	1735	1830
4.1.3.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством подземного газопровода-ввода (до 25 м) (На каждые последующие 25 м применять коэф 0,6; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	3940	4155
4.1.4.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования в ГРП с одной ниткой редуцирования (При наличии двух ниток применять коэф. 1,5; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	8745	9240
4.1.5.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования в ГРУ с одной ниткой редуцирования (При наличии двух ниток применять коэф. 1,5; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	4375	4615
4.1.6.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования ШРП, РДГК, РДНК и др. (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	2625	2770
4.1.7.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством внутреннего газопровода и монтажом газового оборудования котельной или технологических печей предприятия (При повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	4375	4615
4.1.8.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством внутреннего газопровода и монтажом газового оборудования ГРУ и котельной или технологических печей предприятия (При повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	7000	7390
4.1.9.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством и монтажом фасадного и внутреннего газопровода, монтажом газового оборудования административного, общественного здания всех назначений при наличии одной топочной установки (На каждую дополнительную установку применять коэф. 0,6; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	3500	3695
4.1.10.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством временного газопровода и монтажом горелок ГИИ для внутренней сушки здания (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	4375	4615
4.1.11.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством фасадного, внутридомового газопровода и монтажом газового оборудования газового оборудования в многоквартирном жилом доме (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	7000	7390
4.1.12.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством фасадного, внутридомового газопровода и монтажом газового оборудования (до трех приборов) в жилом доме индивидуальной застройки (При установке свыше трех приборов применять коэф.1.4.; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	1750	1845
4.1.13.	Технический надзор (строительный контроль) за монтажом бытового газового счетчика (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	525	550
4.1.14.	Технический надзор (строительный контроль) при производстве земляных работ и строительстве вблизи действующего газопровода	м	15	15
4.1.15.	Проверка исполнительно-технической документации на построенный подземный газопровод	шт	4375	4615
4.1.16.	Проверка исполнительно-технической документации на построенный надземный газопровод	шт	2625	2770
4.1.17.	Проверка исполнительно-технической документации на построенный подземный газопровод - ввод	шт	1310	1385
4.1.18.	Проверка исполнительно - технической документации на построенный газорегуляторный пункт (При проверке документации на ГРУ применять коэф. 0,5)	шт	7000	7390
4.1.19.	Проверка исполнительно - технической документации на построенный ШРП, РДГК, РДНК и др.	шт	2105	2220
4.1.20.	Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования котельной (с ГРУ и одним котлом) (На каждый дополнительный котел применять коэф. 0,5)	шт	7000	7390
4.1.21.	Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования котельной или технологических печей предприятия	шт	4025	4250
4.1.22.	Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования административного, общественного здания всех назначений или многоквартирного жилого дома	шт	2625	2770

Наименование работ и газового оборудования		Единица измерения	Договорная цена 2024 год, руб.	
			для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС)	для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС)
4.1.23.	Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования жилого дома индивидуальной застройки	шт	875	925
4.1.24.	Технический надзор за строительством средств защиты (при повторном вызове применять коэффициент 0,7)	шт	5250	

ГЛАВА 2. ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ ГАЗОПРОВОДА ПРИБОРНЫМ МЕТОДОМ КОНТРОЛЯ ПРИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТАХ

4.2.1.	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода до 100 м	м	220	
	в том числе			
	внешний осмотр изоляции	м	25	
	адгезия к стали	м	50	
	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	м	60	
4.2.2.	проверка сплошности изоляции	м	85	
	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода 101-300 м	м	275	
	в том числе			
	внешний осмотр изоляции	м	30	
	адгезия к стали	м	50	
4.2.3.	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	м	85	
	проверка сплошности изоляции	м	110	
	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода свыше 300 м	м	330	
	в том числе			
	внешний осмотр изоляции	м	30	
4.2.4.	адгезия к стали	м	45	
	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	м	110	
	проверка сплошности изоляции	м	145	
	Внешний осмотр качества изоляции газопровода после опускания его в траншею	м	35	
4.2.5.	Проверка состояния изоляционного покрытия подземных (уличных) газопроводов типа АНПИ при СМР после засыпки до нулевой отметки построенного газопровода	км	6970	
4.2.6.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой и газосваркой на растяжение и изгиб при диаметре газопровода свыше 20 мм	шт	1190	
4.2.7.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой и газосваркой на растяжение и сплющивание при диаметре газопровода до 20 мм	шт	1390	
4.2.8.	Визуальный и измерительный контроль стального или полиэтиленового сварного соединения газопровода с составлением акта	шт	610	
4.2.9.1.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 25-102 мм	шт	1715	
4.2.9.2.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 108-168 мм	шт	2575	
4.2.9.3.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 219-273 мм	шт	3430	
4.2.9.4.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 325-377 мм	шт	3945	
4.2.9.5.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром свыше 400 мм	шт	4285	
4.2.10.1.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 6,3х5,8	шт	395	
4.2.10.2.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 110х10	шт	460	
4.2.10.3.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 160х9,1	шт	525	
4.2.10.4.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 160х14,6	шт	565	
4.2.10.5.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 225х12,8	шт	595	
4.2.10.6.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 225х20,5	шт	610	
4.2.10.7.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 315х17,9	шт	685	
4.2.10.8.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 315х28,6	шт	700	
4.2.10.9.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре до 57 мм	шт	600	630
4.2.10.10.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре 57-89 мм	шт	760	805
4.2.10.11.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре 102-168 мм	шт	1015	1070

Наименование работ и газового оборудования		Единица измерения	Договорная цена 2024 год, руб.	
			для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС)	для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС)
4.2.10.12.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметром 219-273 мм	шт	1390	1465
4.2.10.13.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметром от 325 мм	шт	1945	2060
4.2.11.	Механические испытания сварного шва полиэтиленовых трубопроводов	шт	220	
4.2.12.	Механические испытания седлового отвода полиэтиленовых трубопроводов диаметром 32 мм	шт	145	
4.2.13.	Механические испытания седлового отвода полиэтиленовых трубопроводов диаметром 110-160 мм	шт	185	
4.2.14.	Механические испытания полиэтиленовых трубопроводов входной контроль 25 образцов	шт	5625	
4.2.15.	Механическое испытания муфтового соединения полиэтиленовых трубопроводов диаметром 32-109 мм	шт	290	
4.2.16.	Механическое испытания муфтового соединения полиэтиленовых трубопроводов диаметром 110-160 мм	шт	365	
4.2.17.1.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 25-102 мм (2 пленки)	шт	310	
4.2.17.2.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 108-219 мм (3 пленки)	шт	380	
4.2.17.3.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 273-325 мм (4 пленки)	шт	400	
4.2.17.4.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 425 мм (5 пленок)	шт	520	
4.2.17.5.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 530 мм (6 пленок)	шт	590	

Примечание - Составление протокола по проведенным испытаниям, измерению и контролю включено в состав работ